

展会快报

Show Daily

第二天 Day 2 | 星期三, 2020年11月3-6日 | Wednesday, Nov 3-6, 2020

Deutsche Messe
汉诺威米兰展览(上海)有限公司



PTC ASIA



CeMAT ASIA



ComVac ASIA

扫一扫关注PTC ASIA, CeMAT ASIA, ComVac ASIA官方微信
Scan and follow the official Wechat.



施耐德电气亮相CeMAT ASIA 2020 以智慧物流和开放自动化勾勒行业新图景

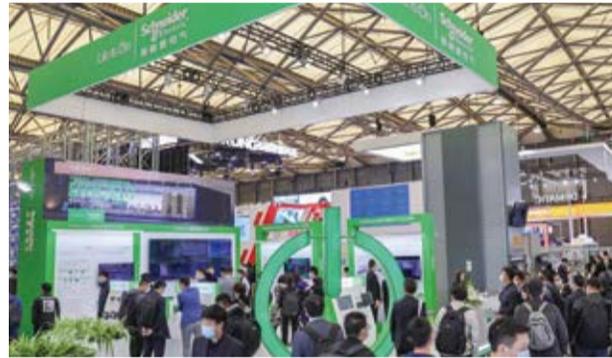
2020年11月3日, 物流智能化、无接触化等需求引发了物流行业对技术革新与数字化演进的新一轮思考与尝试。围绕“智能化的物流中心”为主题, 全球能源管理和自动化领域数字化转型的专家施耐德电气携基于EcoStruxure系统架构的物流行业智能解决方案亮相2020亚洲国际物流展(CeMAT ASIA 2020), 同时针对物流行业重磅推出以软件为中心的工业自动化系统EcoStruxure开放自动化平台。施耐德电气副总裁, 工业自动化中国区OEM业务负责人崔志达表示: “不断变化的社会经济形势为物流行业带来一系列外在挑战的同时, 也成为其转型绿色智能制造的内在动力。凭借涵盖全生命周期的软硬件解决方案与服务, 施耐德电气将携手物流设备制造商和最终用户一同创新提质, 降本增效, 共同勾勒物流行业绿色智能制造的未来图景。”

近10年来, 随着经济发展方式的转变, 电商行业、快递行业的发展以及智能制造趋势的推动, 物流行业在高速发展的同时也已发生了深刻变化。在施耐德电气看来, 生产力、实施效率、灵活性、安全性等是物流设备制造商和最终用户的核心竞争力, 这一系列核心竞争力的实现有赖于高质量的数字化转型。

全面展示针对物流行业的产品和解决方案

此次展会, 施耐德电气展示了从互联互通的产品到数字化软件、应用与服务, 涵盖多种行业场景的物流解决方案:

- **自动化及元器件产品**, 包括PLC、变频器、伺服驱动器、伺服电机、Pocket遥控器等各类适用于物流行业解决方案的产品, 其中包括具有运动控制功能的、适合高性能机器控制的一体式可编程控制器M241, 适用于规模化、高流量的输送系统, 支持行业参数组设置的分布式变频一体机ATV310L;
- **立体仓储自动化系统解决方案**, 针对各类物流存储和输送设备的特性, 施耐德电气开发了重载标准托盘立库方案, 以最新的PLC控制器TM262、ATV340为驱动变频器的堆垛机方案为特色; 此外还有以LXM32伺服运动控制器为轻载高速堆垛机的箱式立库方案;
- **快递输送系统方案**, 施耐德电气综合考量各类输送尤其是快递包裹的输送机型, 推出针对性解决方案, 满足客户从收货到DWS(信息采集管理系统)、单件分离、长距离输送、交叉带分拣等流程需要;



施耐德电气携物流行业智能解决方案亮相CeMAT ASIA 2020

- **电气包装自动化解决方案**, 覆盖充填、灌装、旋盖、封口等一次包装, 以及装盒、装箱、码垛等二次包装全过程, 可满足客户对于高性能包装机器人的需求;
- **基于EcoStruxure机器SCADA 专家的物流设备信息管理系统**, 适合立体仓储、配送中心, 也适用于产线OEE及轻量生产排程管理。该系统不仅能够实现数据采集与监视控制, 同时可围绕设备管理和综合效率, 从班次、订单和时间, 多维度分析工作绩效。

针对物流行业重磅发布EcoStruxure 开放自动化平台

此外, 施耐德电气在现场展示了EcoStruxure™ Architecture 服务物流行业的三层架构、智能制造与智能物流的一体化解决方案以及新近推出的EcoStruxure开放自动化平台。

该平台通过自动执行低价值任务并消除工具之间的任务重复, 以加速上市时间并使工程师能够自由创新, 大幅度提升工程开发效率, 促进资产运营效率提升, 从容面对未来挑战, 最终为工业运营带来前所未有的灵活性、互操作性和效率。

越来越多的物流设备生产和最终用户都面临多设备商、多基础解决方案架构、多种系统的现状, 设备和系统间的协同性、效率都面临挑战, EcoStruxure开放自动化平台致力于将开放自动化的理念贯穿产品、应用全过程, 实现现有IT/OT技术深度融合、多方系统与应用的无缝集成, 以及自动化软件与硬件的解耦。这一面向未来、灵活高效的统一平台的形成, 将助推物流行业迈向第四次工业革命的高效率时代。

目录 Contents

- C1 现场报道
Onsite Report
- C2 PTC ASIA 展商采访
Exhibitors Interview
- P4 PTC ASIA现场活动安排表
Onsite Event Program
- P6,8-11 展馆平面图
Floor Plan
- p11 ComVac ASIA现场活动安排表
Onsite Event Program
- P12 CeMAT ASIA现场活动安排表
Onsite Event Program
- P14 CeMAT ASIA展商精选
Selected Exhibitors
- P15,C3 CeMAT ASIA展商采访
Exhibitors Interview
- C3 CeMAT ASIA、ComVac ASIA展商采访
Exhibitors Interview

指定媒体 The official publication



荣格智能制造



国际泵阀技术商情

欢迎莅临我们的展位 Booth No.
PTC : E5-B6-4 / CeMat: W4-K3-5

Ringier Trade Media Ltd.

在雷勃, 我们高效地化能量为动力 创造更好的明天

2020亚洲国际动力传动与控制技术展览会
雷勃动力传动展位号: E2馆A2

2020亚洲国际物流技术与运输系统展览会
雷勃物流技术展位号: W3馆B2-7

时间: 2020年11月3日-6日
地点: 中国 上海新国际博览中心

McGILL ROLLWAY SYSTEM PLAST JAURE KOP-FLEX HUB CITY



www.regalbeloit.com

REGAL



宁波宇洲：致力于5G技术的衔接与应用

此次展会，宁波宇洲主要展出了自主研发的手动、液控、电控等三种方式的多路控制阀，以及油缸、马达配套试用的平衡阀、缓冲阀和各类控制阀组。宁波宇洲是国内从事液压产品研发、生产的第一梯队企业，公司具有多年液压系统和液压元件行业从业经验，拥有和掌握了行业先进的生产加工工艺，经过多年的潜心经营，宁波宇洲已成为中国工程机械行业液压阀产品设计和制造的知名企业，具有丰富设计与研发经验的专业的科技研发团队，具备较强的自主设计研发能力。

宁波江北宇洲液压设备厂市场部部长袁建军介绍，宁波宇洲拥有高压液压阀工程技术中心和数字液压研究院，研发产品涵盖七大系列300余种规格，有20多项被列入国家、省、市科技项目，累计申请获得国家专利50余项，其中发明专利30余项。

宁波宇洲以比例控制多路阀为核心，立足于自主研发，可为客户提供从技术方案输出、产品研发试制、产品应用验证及售后服务培训等四个维度的整套系统化的液压控制解决方案。公司产品具备平稳性、可靠性、微动性等特点，而且价格符合用户需求。

我们投资了3000多万引进德玛吉的全自动生产线，保证生产进度的一致性。对于单个液压产品而言，保证其加工精度非常重要；而对于整车而言，则要做到一致性，这样才能保证整车的稳定性和安全性。



袁建军，市场部部长
宁波江北宇洲液压设备厂
展位号：E5-D5-1

在谈到5G技术对行业影响时，袁部长说，随着5G技术、工业互联网、智能制造不断推广和实施，智能化、远程化、无人化等操控方式将会成为以后的主流方式。为此，宁波宇洲成立数字液压研究院，致力于5G技术衔接应用和阀类件智能化应用基础性研究工作，并与有专业领域实力的一流合作方携手，与浙江大学、大连理工大学、宁波大学等高校建立了密切的技术合作。同时对企业内部产线投入3000余万元进行阀体、阀杆的智能化升级改造。

展望未来，袁部长说道：“根据公司五年规划，企业液压产品的生产逐步向智能化、无人化方向发展。通过数字液压研究院的研究成果，将为我们的用完提供智能化的产品。为工程机械，农业机械等行业实现智能化、无人化操作尽一份力。”

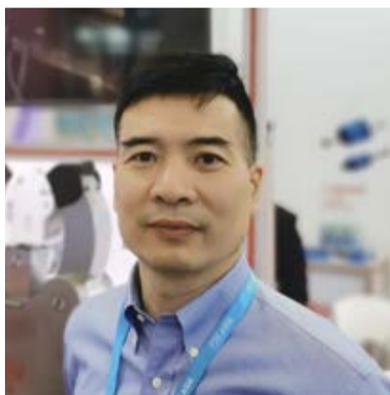
精恒凯翔：自定心中心架新品首发，直接破解长轴类产品的加工痛点

本次PTC ASIA展，精恒凯翔携自主研发的一款自定心中心架亮相。据宁波市精恒凯翔机械有限公司总设计师李龙江介绍，这也是该产品首次在展会上公开展示。

“我们的自定心中心架在国内处于领先水平。一直以来，自定心中心架技术一直依赖从德国、瑞士等国家进口，价格十分昂贵。中国在这方面起步较晚，目前与国外产品相比还有一些差距。精恒凯翔通过学习国外先进技术和先进理念，投入大量的研发，终于打破了国外垄断的局面，设计出这款自定心中心架！”李龙江自豪地介绍道。

这款产品直接解决了长轴类产品的加工痛点。“比如，汽车的油缸缸桶，航空航天长件都需要自定心中心架来定圆周的圆心，尤其是对细长轴而言，针对在车削和磨削中存在机械挤压力，自定心中心架起到了以中心位置扶正的作用。支撑过程中，起到避免单边挤压过来的受力或者是切削力的作用，增加了切削的效率和进刀量。”李龙江举例说。

“我们公司的前身在镜面辊压工具领域有很深的技术积累，这次推出的自定心中心架是一个巨大的突破，



李龙江，总设计师
宁波市精恒凯翔机械有限公司
展位号：E4-B5-1

其中最大的优势就是精度高！首先，任何好的产品取决于材料的选择；第二，取决于设计；第三，要有先进的加工工艺和设备来加工这个产品。这三点非常重要，缺一不可。”李龙江强调说。

精恒凯翔的产品从设计、选材到制造精度都是有保障的。李龙江介绍道：“我们有中德合资的热处理技术中心，在机械行业中，核心的机械和工具的工艺都是需要设备和工艺来保证。自定心中心架通过热处理工艺来保证精度。这也是国际上名列前茅的技术。”

DMH：高质量车削密封机床让客户有更多选择

德密行有三大业务，分别是车削密封机床、半成品管料和成品件。此次PTC ASIA展，德密行重点展示DMH700™型机床，这款产品预装了动力刀头，可进行三轴向加工。具备铣刀及开槽功能，可在机床上直接完成车削及铣槽操作。

德密行密封科技（北京）有限公司商务发展经理李禹表示，“我们的机床及半成品材料目前在市场中处于技术领先地位，DMH为客户提供车削密封的整体解决方案。对于产品有高品质要求的客户可以通过DMH产品得到高性能、高质量的密封产品。在市场竞争中获得更大收益。”

之前德密行在中国的客户比较集中集中在煤矿行业，随着国家能源产业的转型升级，德密行也开始进入新的领域，比如机械领域。“传统的密封件一般通过模具成型，产品可能有一定的废品率，因为里面会有气泡或者杂质。而车削的密封件蜜蜂可以是一种高端的定制化产品。客户可以定制需要的材料和截面，德密行拿到客户产品的截面图之后，可以根据机床预设的界面进行修改，把材料放进去之后直接电脑加工即可完成生产，相对传统加工要对快捷很多。”

李禹给我们算了一笔账：尤其是年产量在10万件以下，产品规格较多的情况下，车削密封机床相对传统加工的优势更加明显：只需要投入一台机床和一些材料，就可以直接生产出



李禹，商务发展经理
德密行密封科技（北京）有限公司
展位号：E6-C3

成品。对于客户而言，资源成本投入是最小的。他告诉我们，有一些做O圈的客户，他们通常有模压设备，为了扩展产品线和客户群体，他们也会增加一条车削的生产线。

“车削密封对于传统的加工方式是一个很好的补充，能为客户带来更大的灵活性！”李禹说道。

其实，在全球市场上，德密行在机械行业已经有非常丰富的经验。“我们可以利用奥地利总部在欧洲的一些生产经验来帮助国内的客户，只要客户需要更高端的产品，就可以选择德密行包括材料和机床的全套解决方案。”

DMH作为设备及材料的供应商，为各个行业的密封生产企业提供高效、稳定的加工机床及半成品原材料。超过30年的从业经验可以很快适应新的生产标准。

三菱：为全球客户找到最棒的中国制造

随着中国制造的转型升级，中国制造的质量水平越来越受到国际买家的认可。在本届展会现场，三菱电机再次派出了采购科室，不仅为三菱电机寻找更多优质中国供应商，更让全世界的客户看到了中国制造不断成熟的实力。

三菱电机（中国）有限公司上海分公司中国资材室室长柴富高德告诉记者，三菱电机的主打产品，以往都采用日本生产制造的零部件。随着全球市场的增长，日本制零部件产量已经无法满足中国市场需求。因此三菱电机从非常早的时候就开始寻求合适的中国供应商。但以往的中国制造水平良莠不齐，刚开始时，要找到合格的中国供应商是一件比较艰难的事。随着近年来中国制造业的不断提升，部分原器件的生产工艺已经达到或超过三菱的采购要求，被广泛应用于三菱的FA产品、空调、汽车等产品中，行销全球。

“近年来中国新能源汽车市场发展迅猛，三菱电机在引擎的生产设计领域有着多年经验和优势，我们非常清楚汽车需要怎么样的引擎，市场需要怎么样的产品。”柴富高德给记者展示了一个零部件，“这是引擎中某个泵的零部件，无论是新能源汽车还



柴富高德，室长
三菱电机（中国）有限公司上海分公司
中国资材室
展位号：E7-A40

是传统汽车，在中国市场，对引擎的需求，对零部件的需求，有着非常惊人的体量。因此我们非常希望能在在中国找到合适的供应商，不仅能节省成本，更能获得更快的生产周期，提效节能。”

最后，柴富高德表示：“SSC（速度、型号、标准、成本）是三菱的追求，而中国供应商已经能展现出这四大优势，中国制造正越来越多的成为三菱的全球合作伙伴。我们相信未来，中国制造与三菱将携手获得更广阔的成功。”

比亚迪叉车：绿色高效，构建智能搬运新生态

本届2020亚洲国际物流展向市场传达出一条重要信号：在物料搬运领域，智能化机器替代人力是必然趋势，也是目前行业的焦点所在。第七次参加CeMAT ASIA展的比亚迪叉车在现场展示了一系列智能搬运解决方案，吸引了众多观众的目光。

韶关比亚迪实业有限公司总经理毕国忠在接受本刊采访时表示：AGV产品的大规模商业化应用，则会彻底实现物料搬运的机械化。不仅实现了搬运效率和安全性提高，也扩展了新的应用场景，对客户和社会有着巨大价值。因此，本次参展，比亚迪叉车重点展示了高压叉车、三向堆垛车和搬运机器人系列产品，分别从提升产品性能、针对性应用、未来发展趋势等方面，向观众全方位展示了比亚迪叉车的技术实力与市场布局。

高压叉车是比亚迪叉车的传统强项，本次展出的产品是在平衡重式电动叉车原有的优势基础上，利用创新技术再度升级，电池容量更大，续航能力更强，且充电更加快速，行驶与起升速度也在原有的基础上得以提升。

定位于高位窄巷道堆垛、装卸、短途运输作业的三向堆垛车，操作便捷，整车反应更迅速精确。具有自动入轨功能，可实现在巷道内自动校正



毕国忠，总经理
韶关比亚迪实业有限公司
展位号：N1-E3

行驶方向，无需人为操作，拥有再生制动、机械盘式制动，双重制动的三套制动系统，可以有效避免巷道内误操作，保证驾驶员操作的安全。

采用了激光导引的搬运机器人系列代表着领先行业的自动化解决方案，不仅精度更高、操作更精准，更有效提高生产率，降低运营成本，且不受场地、道路和空间的限制，实现高效、经济、灵活的无人化生产的目的，能满足物流作业复杂的安全交互。

此外，比亚迪叉车践行绿色发展要求，物料搬运产品使用磷酸铁锂电池，更环保，满足未来绿色清洁能源应用需求。

库伯勒：定制化产品提供商

本次CeMAT ASIA展，库伯勒携增量编码器，绝对值编码器，直线位移传感器和绝对值直线测量系统等主打产品亮相。

库伯勒增量编码器具有坚固，抗震性能好，结构紧凑等特点，分辨率最高可达32000脉冲，最小外形尺寸仅24mm，产品线非常丰富，可以为各种需求提供合适的解决方案。

绝对值编码器包括机械齿轮多圈，电子多圈和磁性多圈三种，可以应对不同的环境要求，多种通讯接口可以满足客户复杂的电气要求。

库伯勒作为编码器和计数器等传感器产品的供应商，产品系列可满足多种物流应用需求。库伯勒（北京）自动化设备贸易有限公司产品经理张贵学分析：“随着智能化水平的提高，现在物流行业智能化已成为市场大趋势，行业处于升级换代的关键时刻，传感器在各个行业的应用越来越多，库伯勒的产品在国外本身就具有广泛的成功应用，众多国际客户与库伯勒有良好的合作。我们相信，库伯勒产品将为中国广大客户的设备升级提供强大的支持。”

在智能仓储物流行业，库伯勒产品可适用于AGV、堆垛机、货叉、输送机、提升机等不同应用场景下的智能化物流设备。本次展会，库伯勒将展出编码器系列产品、直线测量系统，及适用于AGV的产品解决方案等。



张贵学，产品经理
库伯勒（北京）自动化设备贸易有限公司
展位号：W1-J1-3

张经理介绍：5G技术在未来几年会成为行业重点关注的话题和发展方向。5G技术可以帮助客户大幅提高生产效率，库伯勒的产品属于传感器，传感器采集到的数据信号经过处理可以通过5G技术传输，提高信号传输速度和处理效率。

随着5G助力新基建，5G将加速各行各业数字化转型进程，催生更多的新应用场景、新建设模式和新商业模式。中国在5G建设处于世界领先地位，库伯勒也十分重视相关应用，作为核心零部件之一的编码器，库伯勒可与众多通讯协议无障碍链接，支持标准化建设。如库伯勒推出的支持IO-link的编码器，拉绳编码器，以及支持Ethernet的绝对值编码器，都可以在5G应用场景下提供相应的支持。

北自科技：加快装备制造业智能化发展的步伐

本次CeMAT ASIA展，北自科技带来众多解决方案。其中，冷链物流自动化解决方案是北自科技为实现物流仓储系统在低温环境下的自动化，对自动化立体冷库的专用技术进行了深入研究，已经形成和完善了适用于自动化立体冷库应用的设备及控制计算机系统体系，如工艺规划、自动化设备、货架及控制系统等均能够稳定在-25℃的环境下运行。

据北自所（北京）科技发展有限公司副总经理陈传军介绍，受新冠肺炎疫情爆发的影响，使得消费者对生鲜产品及无接触商品配送的需求激增。需求提升也使冷链物流市场规模稳步扩大。到目前为止，北自科技已经成功实施了正大集团、双汇集团、三全集团、中粮集团和北京恒慧通等数十个自动化立体冷库工程项目，积累了大量在低温环境下货架、自动化设备及控制系统的设计施工经验。

北自科技提供的穿梭式智能仓储解决方案可以满足高密度、高效率、自动化、低成本的物流存储需求，使用便捷、安全，因此得到了广泛的应用。系统硬件由穿梭板、高密度货架、堆垛机和输送机等设备构成，通过仓库智能信息软件系统统一管理、调度和优化，实现了货物自动出入库。与传统的单元巷道式立体仓库相比，该解决方案可提高存储容量约20%，降低建设成本约10%，适用于食品、冷链、快消品等行业，并已成功出口到欧、亚等地区。



陈传军，副总经理
北自所（北京）科技发展有限公司
展位号：W2-B4

北自所（北京）科技发展有限公司（简称“北自科技”）是北京机械工业自动化研究所有限公司（简称“北自所”）的控股子公司，以北自所原物流技术工程事业部为核心组建而成，旨在推动智能物流业务加速发展。

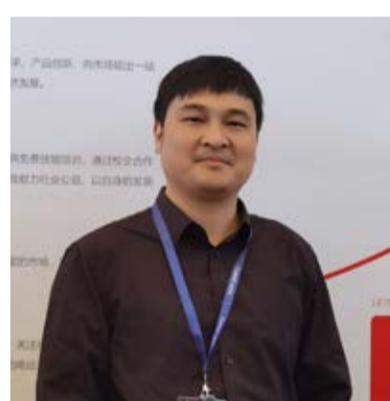
陈总说道：北自科技成立至今已成功完成了700多个自动化物流系统项目，业务链涵盖了从生产型物流、配送型物流到大型物流配送中心的全物流行业，提供集自动化、信息化、智能化于一体，涵盖加工、搬运、包装、仓储、配送等一系列环节的全面解决方案，已在制造业、食品、医药、纤维制造、家居、冷链等多行业领域成功应用实施。通过以智能制造为抓手，帮助众多企业突破转型升级的瓶颈，促进企业向价值链高端延伸，加快了装备制造业智能化发展的步伐，“北自科技”已成为行业著名品牌。

杭州中力：走向绿色化、智能化、数字化搬运未来

杭州中力（E-P EQUIPMENT）是专业从事电动仓储设备及叉车设计、制造、服务的全球性企业。自1993年开始进入物流设备行业，公司为全球用户提供专业、高效、优化的物料搬运系统解决方案，逐步打造了“电动仓储搬运设备（智能）、一站式线上线下平台、全球制造业零件定制”三大主业，中力电动仓储车辆和锂电系列产品连续多年销售排名第一。

杭州中力搬运设备有限公司总经理张屹在采访时告诉我们，本次CeMAT ASIA展会，并没有选择展示常规的热销产品，而是只展出创新产品。“此次主要参展的产品是无人搬运设备，这也是公司未来十年重点发展的目标。”张屹说道，“但和市面上传统的无人机概念有所不同，我们强调的是人机协同模式，也就是说，有效搬运人来做，无效搬运机器做，如此来提高人类绿色搬运效率为机器人发展方向。展出的搬马机器人产品很好地诠释了这一点。”

张屹介绍说，在展区中央重点展示的XP1-151点对点托盘搬运机器人是一款搭载分布式机器人调度系统，专注于点对点自动搬运的入门级人机议题搬运机器人；XP2-201位对位托盘搬



张屹，总经理
杭州中力搬运设备有限公司
展位号：W5-E1

运机器人是一款搭载分布式机器人调度系统，可实现高精度、高可靠性全自动作业的搬运机器人；XP3-201视觉识别托盘搬运机器人则是一款拥有自主托盘空位识别、多模态组合导航、视觉全方位及激光雷达混合安全避障功能的智能搬运机器人。

谈及未来电动仓储行业发展趋势，张屹分享了他参观展会的直观心得：此次展会展出的科技化和无人智能化的产品占据大多数。从某点来说，这也代表了行业公认的发展方向。未来，浙江中力还将带给行业哪些创新解决方案呢？我们拭目以待。

苏州牧星：智能物流机器人技术引领者

牧星智能科技有限公司是以领先的AI算法为核心，以稳定高效的智能物流机器人为载体的智能物流整体解放方案的提供者和践行者。本次展会，牧星带来T5-800 潜伏式顶升机器人、无人叉车N3-1000L、Z-50S周转箱机器人、Z-50S周转箱机器人等产品。

牧星T5-800 潜伏式顶升机器人采用智能调度系统，具备超强计算能力，以及高度兼容化、定制化，可实现高性能设计。小体积、大载重的牧星T5-800 拥有高效连杆顶升设计专利，可提供多重安全保障：高性能安全电池、先进雷达避障功能、安全触边防护，还可内置加装灭火器。

牧星Z-50S周转箱机器人为智慧交通管控，具备多场景多车辆调度能力。稳定高效的导航模式，多路径实时规划，全面监控车辆运行。安全高效、运维便捷。更大存储空间，可同时容纳并搬运多个料箱。

据苏州牧星智能科技有限公司销售总监李昉介绍，牧星智能专注于智慧物流整体解决方案中系统软件及智能机器人的研发，独特的物流整体解决方案、四大管理系统软件平台和自主研发的系列智能机器人，都是具有丰富的仓储物流经验，还有一支实力超强的方案规划项目团队，致力于为客户提供一流的产品和专业的服务。产品广泛应用于电商、零售、服装、3C电子、智能家电、汽车制造、航空航天等行业的制造和物流环节。牧星已经和国内外多家知名企业和机构建立合作，帮助合作伙伴提高运营效率。

Mushiny T5-800

Intelligent scheduling system and super computing power. Highly compatible, customized, high performance design. Small volume, large load, high efficiency connecting rod jacking



李昉，销售总监
苏州牧星智能科技有限公司
展位号：N1-A2

design patent. Multiple security: high performance safety battery, advanced radar obstacle avoidance function, safe touch border protection, can be built with fire extinguisher.

Mushiny Z-50S

Intelligent traffic control with multi-scene and multi-vehicle scheduling capability. Stable and efficient navigation mode, multi-path real-time planning, comprehensive monitoring of vehicle operation. Safe and efficient, convenient operation and maintenance. More storage space, can accommodate and handle more than one box at the same time.

Mushiny focused on wisdom logistics solutions for the system software and intelligent robot research and development, with logistics solutions, the four management system software platform and the independent research and development of series of intelligent robot, has rich experience in logistics and mining capacity to customer's requirement, we have strong ability of program planning of the project team, committed to providing customers with first-class products and professional services. The market outlook is not to be sniffed at.

上海诺力：看好中国AGV市场



唐博，市场总监
上海诺力智能科技有限公司
展位号：N2-C4-1

本次CeMAT ASIA展，上海诺力智能带来了六款AGV产品到现场，有双轮差速驱动潜入顶升式、双舵轮全向移动式、叉腿式、前移式等多种车型，特别是首次亮相的两款窄巷道堆高AGV，体现了上海诺力

智能在复合导航和工业车辆设计方面的强大实力。除了多款AGV产品之外，诺力展台还将展示了5G无线通信、AGV远程参数变更、3D安全检测等前沿技术。

上海诺力自成立以来主打叉式AGV，深耕工业生产制造应用场景，立足行业，目前已经在钢铁、制药等行业拥有多个成功案例。在谈到AGV的市场前景时，上海诺力智能科技有限公司市场总监唐博分析，AGV在工业制造业领域需求量巨大，虽然目前普及率相对发达国家比较低，但市场前景非常好。这是因为，随着中国工业自动化程度的不断提升，整个制造业正处在转型升级的关键时期，企业需要提升工厂智能化信息化，才能立于不败之地，加上人工成本的上升，以及一些不适合人工工作的场景都可以用AGV来代替，长远来看，AGV作

海康机器人：众智互联，智造无限

本次CeMAT ASIA展，海康机器人以“众智互联 智造无限”为主题，带来全品类移动机器人和基于机器视觉产品的物流应用系统，两者联袂演绎场景化应用。依托先进算法和通讯技术，海康机器人攻克了多机协同控制技术难点，多台机器人可自由组合，展现协同配合能力，完成大尺寸或者异形货架的搬运。此外，海康机器人还带来升级后的叉取机器人和货箱到人机器人，进一步优化产品，紧凑空间适用性更高，搬运作业更高效。视觉方面，海康机器人带来最新的物流行业综合解决方案，串联成环线进行展示，包含单件分离器系统、六面读码DWS系统、机械臂抓取定位系统等，覆盖物流全流程，大幅提升工作效率，并且实现全流程可追溯。

杭州海康机器人技术有限公司营销总经理傅高翔接受记者采访时表示：各行业开始有意识地进行智慧物流改革，打破人工作业瓶颈，实现长期发展。不少冲在创新发展前沿的企业已经在“智慧物流”战略方向上有所准备和规划，机器视觉和移动机器人等智能设备渗透率也随之提升。作为智能物流装备供应商，海康机器人可提供全品类的机器视觉产品、移动机器人产品和定制化方案，推动企业的物流智能化改革。

海康机器人的机器视觉产品和移动机器人在多个行业都有广泛的应用，已经覆盖了3C、汽车制造、电商物流、生产制造、食品药品、新能源、第三方物流等行业。目前基于机器视觉的读码设备和系统已规模化应用于京东、顺丰、三通一达、中国邮政、苏宁等企业，提供全流程技术支持。基于机器人的智慧内物流系统也已经有DHL、一汽大众、华域视觉、Superdry等众多国内外项目落地。

据傅总介绍，海康机器人已开始在多个制造领域探索“5G+移动机器人”的创新应用，并参与包括中国商飞、中国联通、华为等公司共同成立的5G制造创新生态联盟，充分发挥“5G+移动机器人”的技术优势。海康机器人2020年发布的潜伏机器人搭载了高性能工业级5G无线模组，可适应更复杂、更严苛的工业场景。5G无线模组无线理论下行速率可达

为智能物流搬运工具，必将会给柔性制造带来质的提升。

“我目前比较关注的一个问题是，由于AGV小车的市场增长很快，我们更愿意是和同行，中国的用户一起努力，针对各行各业的场景应用齐心协力去做一些扎扎实实的应用性技术的尝试。我们不是只想如何去扩大市场份额，而是去深化行业应用，创造新的市场。”唐博说道。

诺力确实正在这样做。我们看到，诺力新开发的一吨重的AGV亮相展会



傅高翔，营销总经理
杭州海康机器人技术有限公司
展位号：N1-A3-1

2Gbps，上行速率230Mbps，能带来更广泛的网络覆盖性，更稳定的网络连接以及更高效的数据传输，极大提升了移动机器人在数据漫游环境下运行的稳定性。

At this exhibition, Hikrobot brings a full range of mobile robots and machine vision-based logistics solution. These two types of products give a joint interpretation of scene-based applications. Relying on advanced algorithms and communication technology, Hikrobot overcomes the difficulties of multi-machine collaborative control technology, realizes multiple robots collaboration to complete the large size or special-shaped object handling. In addition, we bring upgraded forklift robots and CTU robots which are more suitable for compact spaces and move more efficiently. As for the machine vision, we bring the latest integrated solutions for logistics industry, including Vision-based Parcel Singulator, six-sided DWS system, robotic arm grabbing-and-positioning system, etc.. The solution covers the entire logistics process, greatly improving work efficiency, and achieving full process traceability.

Our machine vision products and mobile robots are used in a wide range of industries, including 3C, automotive manufacturing, e-commerce logistics, manufacturing, food and pharmaceutical, new energy, third-party logistics and other industries. At present, machine vision-based code reading equipment and systems have been applied in JD.com, Shunfeng, China Post, Suning and other enterprises, to provide full-process technical support. Robot-based intelligent intralogistics system has been applied in DHL, FAW-Volkswagen, Hasco, Superdry, etc.

现场，可以用在制药行业、手机制造、3C行业、汽车零部件等小型零部件的存储和搬运等。“这在原来几乎是无法想象的，有了这种轻小型的叉车，解决了客户在一吨左右大托盘的存储难题，等于说创造了一个新的市场。目前，该产品已经迭代了三代，之前的两年一直在厚积薄发，不断的迭代，不断的改进，目前已经达到了一定能力的稳定。本次展会，我们把它作为一个可以推广的产品，比如我们已经做过相关的测试，并且取得了特种车辆的生产许可证和相关的一些认证。”

京东物流：5G应用的行业领先者

京东物流秉持以客户为中心，深耕行业与细分领域，以科技创新打造智能供应链的价值网络，面向政府、快消、能源、电子、汽车、家居、服装、医药和食品等行业，提供满足不同领域需求的全方位供应链物流解决方案，持续降低社会物流成本、提升社会服务标准。

据京东物流创新业务部总经理者文明介绍，此次参展的主要场景包括无人仓、5G体验区等，将重点展示无人仓中的机器人协同与整体解决方案能力以及5G技术在智能物流场景中的典型应用。该智能仓的动态展示可以实现电商库或制造业库的高密度存储，通过WMS、ERP等系统实现订单的快速响应，通过智能拣选、自动分播、自动搬运等智能设备完成商品的分播及组合，全程无人化，提高生产效率。

最为重要的是，京东物流的一体化解决方案：通过电子沙盘展示了京东物流科技，可以打造从产地、工厂、园区、仓库、分拣、运输、到终端全面的智能供应链价值网络，可为政府、快消、能源、电子、汽车、家居、服装、医药和食品等行业，提供满足不同领域需求的全方位供应链物流解决方案，持续降低社会物流成本、提升社会服务标准。

在5G应用中，重点体现边缘智能识别产品：通过计算机视觉识别与边缘计算技术融合，快速实现园区监控系统智能化升级，包括人脸识别、违规操作识别、劳保用品佩戴识别等，为物流园区、仓储、分拣中心等物流场地提供高可靠、低时延的智能识别解决方案。



者文明，创新业务部总经理
京东物流
展位号：W2-A4

目前京东物流已经持续开放技术开放多年，为供应链上下游的合作伙伴们提供了大量的技术与解决方案。我们相信未来随着京东物流的持续开放，将会为我们的客户提供更加完善的一体化解决方案。让生态上下游共同获益，实现共赢。

者总表示，京东物流一直是智能物流方面的引领者，也是5G应用方面的行业领先者。在被公认为5G商用元年年的2019年，京东物流与中国三大运营商全面结成5G战略合作，并在北京“亚洲一号”率先建设并落成国内首个5G智能物流示范园区，同时推出了5G技术应用平台LoMir“络谜”。

今年的CeMAT ASIA展上，京东物流又将给我们带来哪些新的应用突破呢？者总说：LoMir（络谜）5G智能物流平台实现了5G网络通信技术及物联网平台与物流应用的深度融合创新，结合人工智能、大数据及增强现实等技术，面向智能园区、智能运配等多种智能物流的应用场景。

东杰智能：不断突破，打造AVG智能搬运系统生态链

作为自动化、智能化仓储的核心之一，AVG搬运系统成为本展CeMAT ASIA ASIA 2020 亚洲国际物流展上最大的亮点。东杰智能科技展示了最新的AVG搬运系统，凭借两大突破性技术，成为一大热点。

东杰智能科技集团股份有限公司总经理王永红介绍：东杰智能的AVG搬运设备实现了两大技术突破。一是采用了最新的视觉识别系统，实现自动定位与位置查询。二是采用多区联动系统。相比以往模式，运行速度更快，定位更准确。对于复杂多变的仓储环境有着良好的适应性。

王永红认为，相比传统搬运系统，AGV搬运机器人最大的优势在于更容易实现个性化定制化需求，使客户的产线更具柔性，更适应当下市场快速变化。对客户来说，也能以低成本、高效满足定制需求和发展需求。相比之下，设备的更新、功能的叠加对东杰智能来说并不是最重要的事。我们认为AVG搬运系统是高度定制化个性化系统，东杰智能更擅长在项目



王永红，总经理
东杰智能科技集团股份有限公司
展位号：W2-B5

的开始阶段，率先采集、分析、整合客户的生产数据、需求分析，从而获得更适合企业实际需求的解决方案。

此外，东杰正计划通过云计算、中央控制，实现物与物、人与机器人之间信息的互联互通，以及在信息共享基础上实现物流运输一体化。逐步延伸至上下游，打通衔接层，重塑产业链。

德哈哈：打造高效、节能、静音型空气压缩机

每年一届的ComVac展是各种先进技术展示的舞台，本次展会德哈哈重点展出DHH55BM+8单级永磁变频喷油螺杆压缩机，DHH90DM-8双级永磁变频喷油螺杆压缩机，DHH75BS无油螺杆鼓风机等产品。

德哈哈压缩机江苏有限公司董事长潘晓峰告诉记者：“噪音效率在节能环保中是非常重要的指标，德哈哈的鼓风机噪音控制已经达到世界一流水平，比如这台新款90千瓦双极压缩鼓风机，满频造影仅75分贝，且实现一级能效。”

“现在是一个充分竞争的时代，除了噪音，客户对产品有着全方位的要求。客户采购时不再依据‘短板’，而是要求‘没有短板’。因此德哈哈非常注重综合实力，除了产品性能、节能环保这些硬指标外，甚至连外观，我们都要做到尽善尽美。”

在谈到产品的市场前景时，潘晓峰还向记者介绍：“我们主打高效、节能、静音型空气压缩机，这不仅符合国家对节能环保的政策要求，更是为了加快淘汰目前市场上依然存在使用的大量高能耗的空压机。这些高能耗空压机，增加了企业的运行成本，



潘晓峰，董事长
德哈哈压缩机江苏有限公司
展位号：N5-E2-2

造成能源的浪费；通过节能替换或者节能改造的方式推向企业，将大大降低企业的运行成本。2021年，德哈哈将在广东、合肥、武汉、济南、成都等地设立展厅，帮助代理一起，提升用户口碑，给予更好的服务体验，更加深入的走近客户，了解他们，了解需求，为客户为市场提供源源不断的新产品。”

最后，潘晓峰他强调：产品的优劣需要客户的见证和品鉴，客户的满意和需求是德哈哈的持续追求，我们将继续努力，让产品更精进。

钛灵特：执着成就未来

钛灵特压缩机有限公司是中国一家集离心空气压缩机、单级高速离心风机、螺杆式空气压缩机研发设计、生产制造、销售与服务的高端设备制造企业。经过20多年的潜心专注和不断创新，钛灵特已经成为离心风机和离心空压机的产销量已经跃居国内民营企业第一，并始终保持中国离心空压机行业排头兵的地位。

上海钛灵特压缩机有限公司总经理蒋锋接受记者采访时表示：“钛灵特坚持科技创新，研发核心技术，产品性能稳定。离心空气压缩机、离心风机、螺杆压缩机、往复式压缩机等系列产品广泛应用于空气分离、电子半导体、医药、纺织化纤、食品发酵等二十多个行业。今年是钛灵特第五次参加ComVac展会，进一步提高了公司在行业的知名度。”

提及钛灵特产品的销售情况，蒋总无比自豪地说：“钛灵特已经远销到北美、欧洲、东南亚、中东等国家和地区，在加拿大埃德蒙顿设立了北美研发和服务中心，开展全球技术同步研发，并为北美提供服务；在波兰建立了组装工厂，服务于欧盟市场和俄语地区国家；钛灵特努力打造一个遍布全球的销售服务网络，把高品质产品提供给全世界的工业用户使用。”

钛灵特拥有一支经验丰富的技术研发、生产制造、市场营销和售后服务团队。成功研发了Turbo-Tech系列离心空气压缩机、Turbo-Tech离心风



蒋锋，总经理
上海钛灵特压缩机有限公司
展位号：N5-D2

机、Turbo-Tech螺杆空气压缩机等系列产品。公司已通过中国质量认证中心ISO9001:2008质量管理体系认证、TUV无油认证、CQC认证、CE认证；已获得20多项国家发明专利和实用技术专利。

当今市场竞争激烈，企业只有打造自己的核心竞争力，才能在市场中立于不败之地。企业真正的核心竞争力在于产品，在于企业内部运营体系，包括高效的管理体制、对行业的认知以及文化认同感。与此同时，客户商业模式、合作伙伴关系、产业生态圈都在发生着深刻的变革。钛灵特始终致力于产品创新与服务，围绕客户业务痛点与战略诉求，与合作伙伴在技术、服务、培训等领域全面合作、联合创新，为客户提供创新、差异化和领先的产品与解决方案，帮助客户实现价值。